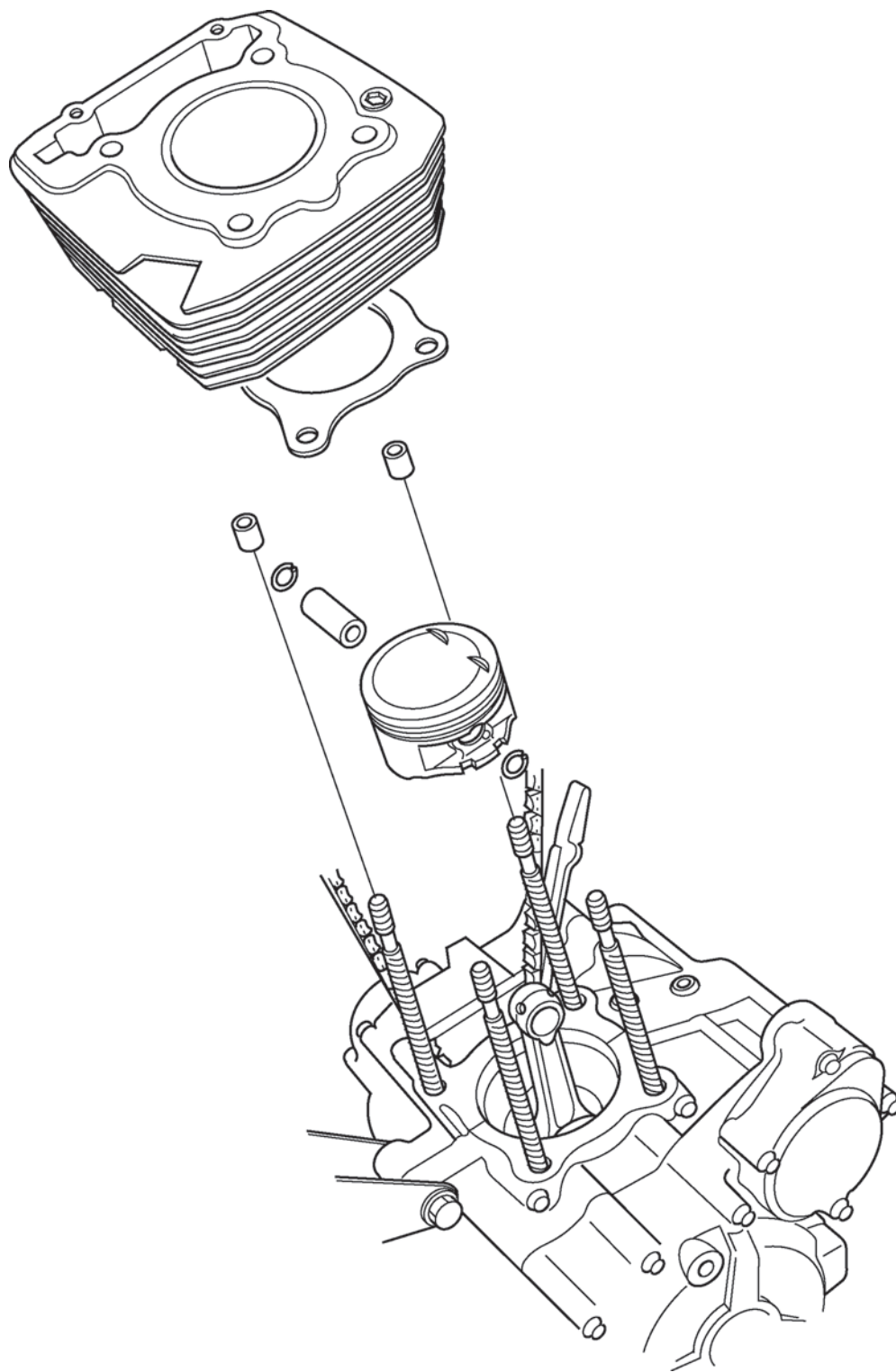


LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES	9-2	REMOÇÃO DO CILINDRO/PISTÃO	9-4
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	9-3	INSTALAÇÃO DO CILINDRO/PISTÃO	9-8
DIAGNOSE DE DEFEITOS	9-3		

LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INFORMAÇÕES GERAIS

- Este capítulo apresenta os procedimentos de reparo para o cilindro e pistão.
- Reparos no cilindro e pistão podem ser executados com o motor instalado no chassi.
- Tenha cuidado para não danificar a parede do cilindro ou o pistão.
- Tenha cuidado para não danificar as superfícies de contato durante a remoção do cilindro. Não bata no cilindro com força excessiva durante sua remoção.

ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Cilindro	D.I.	79,000 – 79,010	79,11
	Ovalização	–	0,05
	Conicidade	–	0,05
	Empenamento	–	0,10
Pistão, pino do pistão, anéis do pistão	Marca de direção do pistão		Marca IN voltada para o lado de admissão
	D.E. do pistão a 13 mm de sua base		78,960 – 78,980
	D.I. da cavidade do pino do pistão		18,002 – 18,008
	D.E. do pino do pistão		17,994 – 18,000
	D.I. da cabeça da biela		18,016 – 18,034
	Folga entre o cilindro e o pistão		0,020 – 0,050
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014
	Folga entre a biela e o pino do pistão		0,016 – 0,040
	Folga entre o anel e a canaleta	1° anel	0,030 – 0,065
		2° anel	0,015 – 0,045
	Folga entre as extremidades dos anéis	1° anel	0,200 – 0,350
		2° anel	0,400 – 0,550
		Anel do óleo (anel lateral)	0,20 – 0,70
	Direção da marca do anel do pistão	1°/2° anel	Marcas voltadas para cima

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Compressão muito baixa, dificuldade de partida e desempenho inadequado em baixas rotações

- Vazamento na junta do cabeçote
- Anéis do pistão desgastados, emperrados ou quebrados
- Pistão ou cilindro desgastado ou danificado

Compressão muito alta, superaquecimento ou pré-detonação

- Excesso de depósitos de carvão no pistão ou na câmara de combustão

Fumaça excessiva

- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados
- Instalação inadequada dos anéis do pistão
- Pistão ou parede do cilindro escoriada ou riscada

Ruído excessivo (pistão)

- Pino do pistão ou cavidade do pino do pistão desgastado
- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados
- Cabeça da biela desgastada

REMOÇÃO DO CILINDRO/PISTÃO

REMOÇÃO DO CILINDRO

Remova os seguintes componentes:

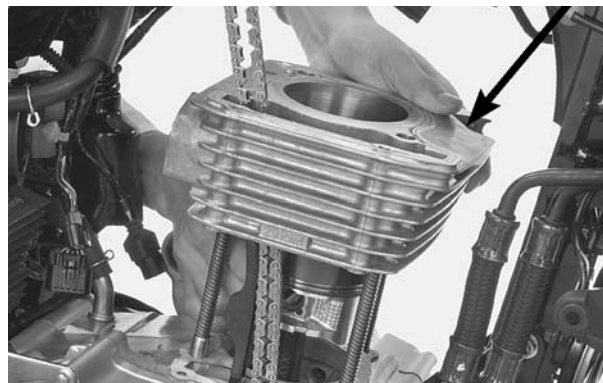
- Duto de passagem de óleo (página 5-10)
- Cabeçote (página 8-11)

Remova o cilindro, tendo cuidado para não danificar o pistão ou os anéis do pistão.

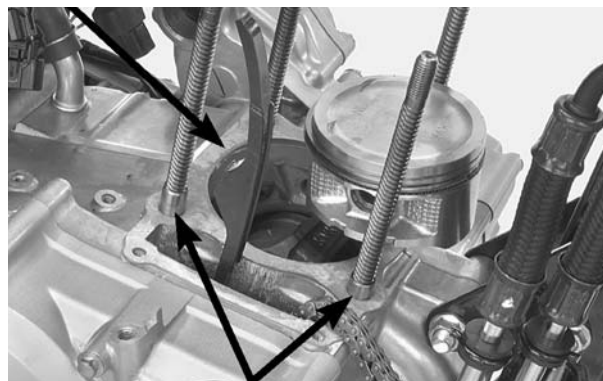
NOTA

Tenha cuidado para não danificar as superfícies de contato e não bata no cilindro com força excessiva.

Remova os pinos guias e a junta.



JUNTA



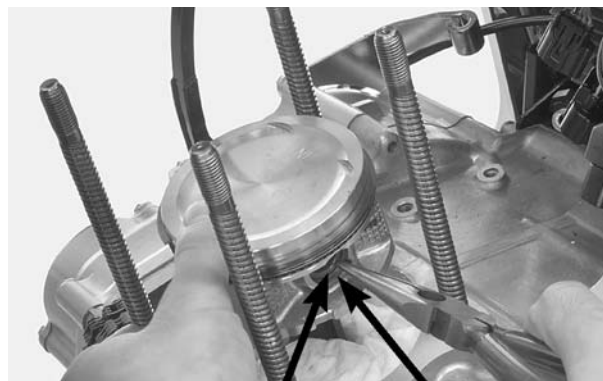
PINOS GUIAS

REMOÇÃO DO PISTÃO

Remova as presilhas do pino do pistão, utilizando um alicate. Empurre o pino do pistão para fora da biela e do pistão. Em seguida, remova o pistão.

NOTA

Coloque uma toalha sobre a carcaça do motor para evitar que as presilhas do pino do pistão caiam no interior do motor.



PINO DO PISTÃO

PRESILHA

Separe as extremidades de cada anel do pistão e remova-os em seguida, erguendo-os pelo lado oposto da folga.

NOTA

Tenha cuidado para não danificar os anéis do pistão, separando excessivamente suas extremidades.



Limpe os depósitos de carvão das canaletas dos anéis, utilizando um dos anéis usados que será descartado.

NOTA

Nunca utilize uma escova de aço pois riscaria as canaletas dos anéis.



INSPEÇÃO

Cilindro

Inspecione a parede do cilindro quanto a riscos e desgaste.

Meça e anote o D.I. do cilindro em três pontos dos eixos X e Y. Utilize a maior leitura para determinar o desgaste do cilindro.

Limite de Uso	79,11 mm
---------------	----------



Calcule a conicidade e a ovalização do cilindro em três pontos dos eixos X e Y. Utilize a maior leitura para determiná-las.

Limite de Uso	Conicidade	0,05 mm
	Ovalização	0,05 mm

Caso os valores de limite de uso sejam excedidos, o cilindro deverá ser retificado e o pistão substituído por um sobremedida.

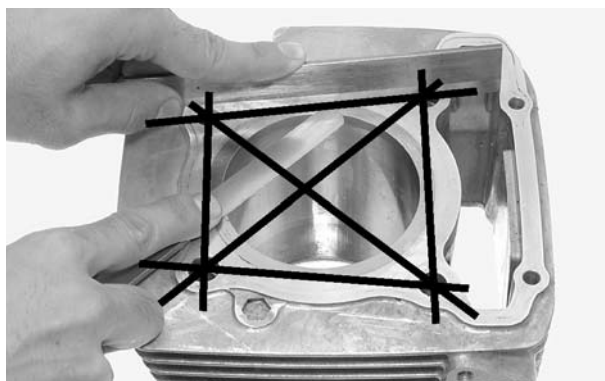
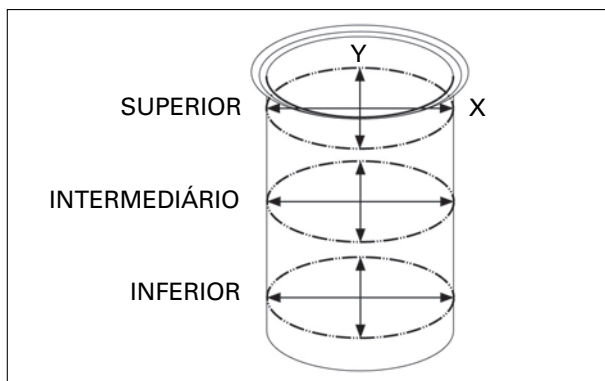
Estão disponíveis os seguintes pistões sobremedida:

- 0,25 mm
- 0,50 mm

O cilindro deverá ser retificado de forma que a folga do pistão sobremedida seja de 0,020 a 0,050 mm.

Inspecione o cilindro quanto a empenamento, colocando uma régua de precisão e um calibre de lâminas ao longo dos orifícios dos prisioneiros.

Limite de Uso	0,10 mm
---------------	---------



Pistão/Anéis do Pistão

Meça o D.E. do pistão a 13 mm de sua base e a 90° da cavidade do pino do pistão.

Limite de Uso	78,83 mm
---------------	----------

Calcule a folga entre o cilindro e o pistão. Utilize o valor obtido na medição do D.I. do cilindro (página 9-5).

Limite de Uso	0,22 mm
---------------	---------

Meça o D.I. da cada cavidade do pino do pistão.

Limite de Uso	18,05 mm
---------------	----------

Meça o D.E. do pino do pistão na superfície deslizante do próprio pistão e da biela.
Utilize a maior leitura para determiná-lo.

Limite de Uso	17,97 mm
---------------	----------

Calcule a folga entre o pistão e o pino do pistão.

Limite de Uso	0,07 mm
---------------	---------

Meça o D.I. da cabeça da biela.

Limite de Uso	18,06 mm
---------------	----------

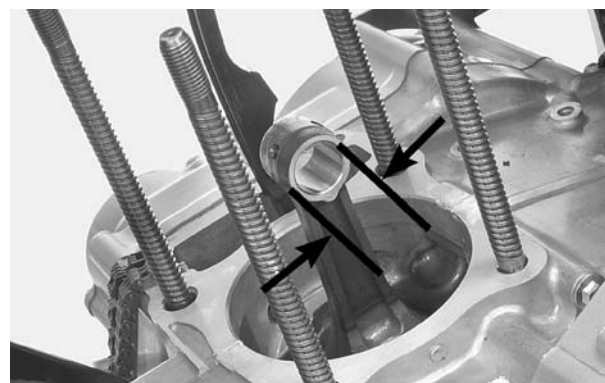
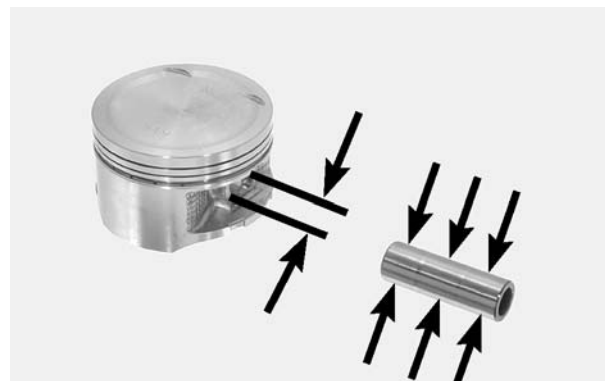
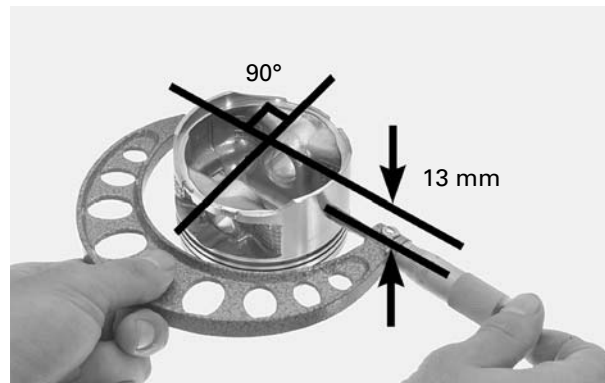
Calcule a folga entre a biela e o pino do pistão.

Limite de Uso	0,09 mm
---------------	---------

Inspecione os anéis do pistão quanto à liberdade de movimento, girando-os em suas canaletas. Os anéis devem girar livremente, sem obstruções.

Pressione o anel até que sua superfície externa fique praticamente nivelada com o pistão e meça a folga entre o anel e a canaleta.

Limite de Uso	1° anel	0,135 mm
	2° anel	0,115 mm



Insira cada anel do pistão na base do cilindro, utilizando o pistão.

Meça a folga entre as extremidades dos anéis do pistão.

Limite de Uso	1º anel	0,35 mm
	2º anel	0,55 mm
	Anel do óleo (anel lateral)	0,86 mm

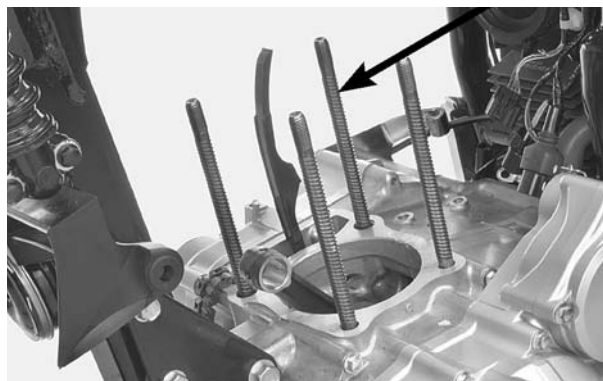
ANEL DO PISTÃO



PRISIONEIRO

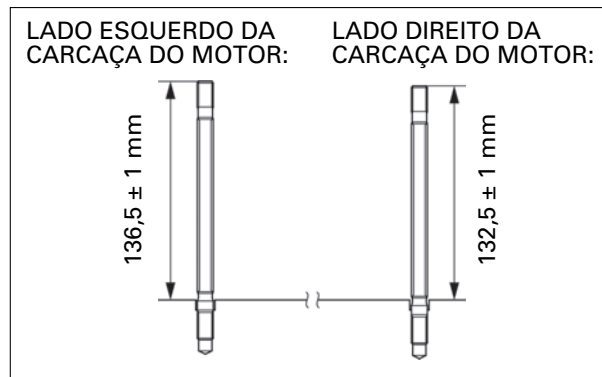
SUBSTITUIÇÃO DO PRISIONEIRO DO CILINDRO

Rosqueie duas porcas no prisioneiro e aperte-as uma em direção à outra. Em seguida, solte o prisioneiro utilizando uma chave nas duas porcas.



Certifique-se de verificar a altura do prisioneiro em relação à superfície da carcaça do motor.

Ajuste a altura do prisioneiro se necessário.



INSTALAÇÃO DO CILINDRO/PISTÃO

INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO

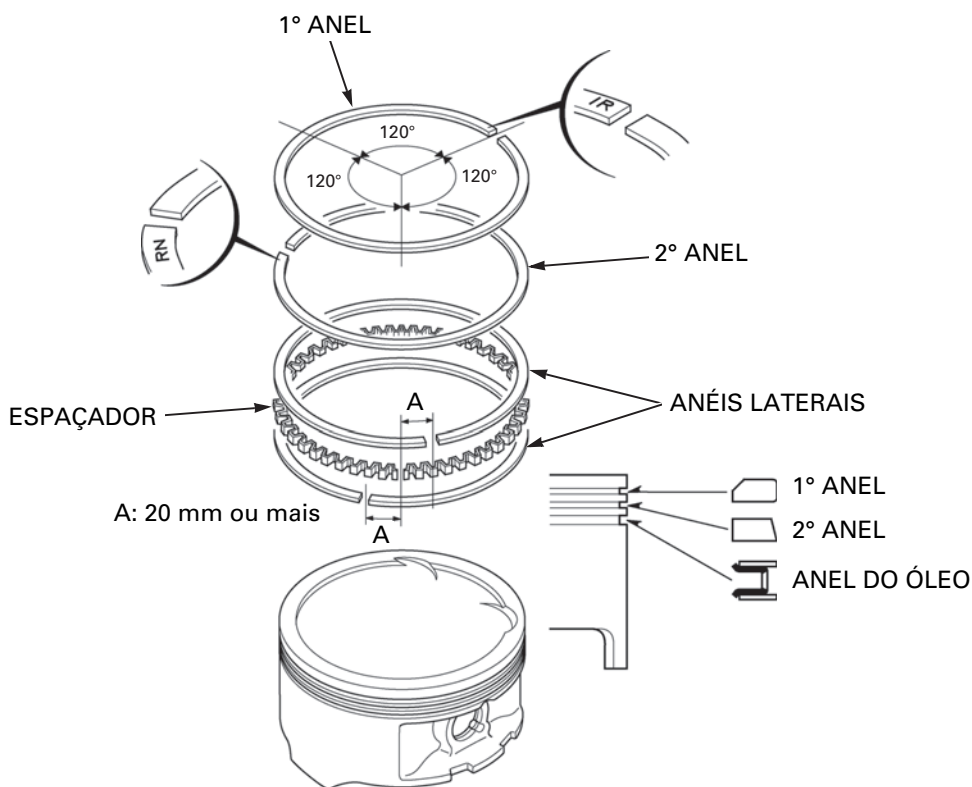
Instale cuidadosamente os anéis do pistão em suas canaletas, mantendo seus lados marcados voltados para cima.

NOTA

- Não inverta o primeiro e o segundo anel.
- Ao instalar o anel do óleo, primeiro instale o espaçador. Em seguida, instale os anéis laterais.

Posicione as folgas entre as extremidades dos anéis a 120° uma da outra.

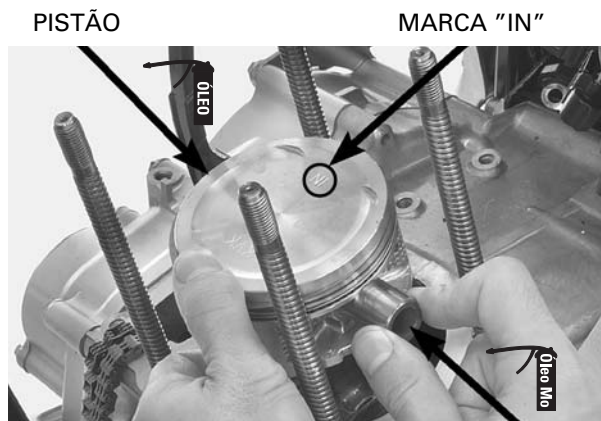
Posicione as folgas entre as extremidades dos anéis laterais de acordo com a ilustração.



INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Aplique solução de óleo de molibdênio na superfície externa do pino do pistão e na superfície interna da cabeça da biela.

Aplique óleo para motor na cavidade do pino do pistão. Instale o pistão, mantendo sua marca "IN" voltada para o lado de admissão. Em seguida, insira o pino do pistão através do pistão e da biela.



PINO DO PISTÃO

Instale novas presilhas nas ranhuras da cavidade do pino do pistão.

NOTA

- Coloque uma toalha sobre a carcaça do motor para evitar que as presilhas do pino do pistão caiam no interior do motor.
- Certifique-se de que as presilhas do pino do pistão estejam seguramente assentadas.
- Não alinhe a abertura das extremidades da presilha com o recorte do pistão.



PRESILHA

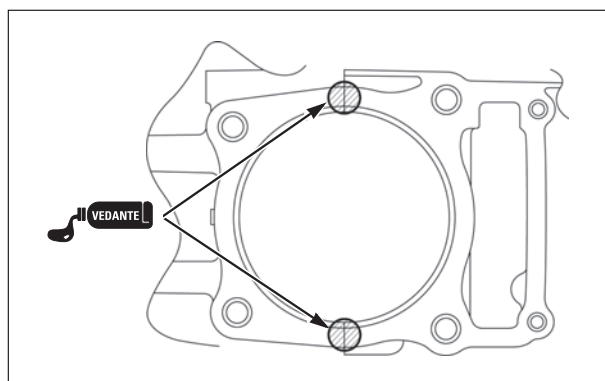
INSTALAÇÃO DO CILINDRO

Limpe completamente a superfície de junta da carcaça do motor e do cilindro, tendo cuidado para não danificá-las.

NOTA

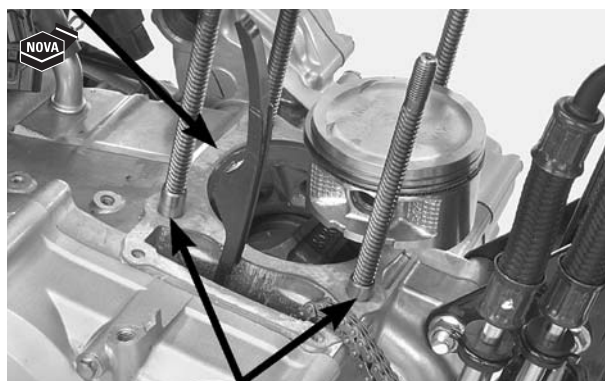
Tenha cuidado para que não haja penetração de junta líquida na carcaça do motor.

Aplique junta líquida na região de contato da carcaça do motor, como mostra a ilustração.



JUNTA

Instale os pinos guias e uma nova junta.



PINOS GUIAS
CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO CILINDRO

Cubra a cavidade do cilindro, a superfície externa do pistão e os anéis do pistão com óleo para motor limpo.

Passe a corrente de distribuição através do cilindro e instale o cilindro sobre o pistão, à medida que comprime manualmente os anéis do pistão.

NOTA

Tenha cuidado para não danificar os anéis do pistão e a parede do cilindro.



PISTÃO/ANÉIS DO PISTÃO

Instale o cabeçote (página 8-22).

Instale o tubo de passagem de óleo (página 5-12).

NOTAS

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CB300R.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 4) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 20 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização. Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.

Se você não estiver familiarizado com esta motocicleta, leia o capítulo 2, "Especificações Técnicas".

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 22, "Diagnose de Defeitos".

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo. Você deve utilizar seu próprio bom-senso. Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança – localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança "▲" e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

▲ PERIGO : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

▲ CUIDADO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

ATENÇÃO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	2
	CHASSI/CARENAGENS/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	3
	MANUTENÇÃO	4
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	5
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)	6
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	8
	CILINDRO/PISTÃO	9
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	10
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	11
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	SISTEMA DE FREIO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA	18
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21